



Piano Mirato di Prevenzione “Rischio cancerogeno professionale” PP8



SPreSAL ASL AL – Alessandria 12 maggio 2023





Le schede previste dal PMP

**Scheda anagrafica
e di descrizione
generale –
riscontro al 1° invio**

**Scheda
anagrafica e di
descrizione
generale -
Valutazione utilità
buone prassi**

**Scheda di
autovalutazione
aziendale**





Scheda anagrafica e di descrizione generale contenuti

Sezione A

Vengono richieste le informazioni riassuntive dell'impresa:

- ✓ Ragione sociale – C.F. - P.IVA – codice ATECO – indirizzi
- ✓ Nominativi di Datore di Lavoro – RSPP – Medico Competente e indirizzi
- ✓ N° addetti (alla produzione) suddivisi per tipologia (dipendenti – soci lavoratori – somministrati)
- ✓ Tipo di attività



Scheda anagrafica e di descrizione generale contenuti

Sezione B

In questa sezione il quesito è relativo allo svolgimento o meno di attività di saldatura.

Se la risposta è negativa la compilazione della scheda si può concludere alla sezione B, si chiede all'azienda di firmarla e di restituirla al Servizio PreSAL.

Se la risposta è positiva si chiede di indicare la tecnologia utilizzata:
elettrodo non fusibile – puntatrici – elettrodo rivestito – a filo con gas inerte (MIG–MAG) - a filo da arco sommerso – altro



Scheda anagrafica e di descrizione generale contenuti

Sezione C

In questa sezione si vuole far rilevare quali sono i materiali soggetti a saldatura, l'entità ed alcune specifiche delle attività.

- ➔ Acciaio al carbonio – acciaio inox – acciaio legato diverso dall'inox – altro
.....
- ➔ Saldatura anche di pezzi di grandi dimensioni?
- ➔ N° postazioni di saldatura
- ➔ N° addetti alla saldatura
- ➔ Effettuazione saldature anche in ambienti confinati

**N.B. Qui termina la parte di scheda da inviare a
riscontro dell'invio della comunicazione ASL.
Il compilatore si identifica e firma la scheda.**



Scheda anagrafica e di descrizione generale Sezione D contenuti

Modalità di valutazione dell'esposizione degli addetti alla saldatura:
se anche mediante campionamenti personali ed in caso positivo in quale
data (ultimi campionamenti)

N.B. Al termine del periodo di valutazione dei rischi (alla fine ma entro il 2023), sulla base delle buone prassi inviate alle imprese coinvolte, le stesse completano la compilazione della scheda con le ulteriori informazioni richieste.



Scheda anagrafica e di descrizione generale contenuti

Sezione E

E' relativa agli impianti di aerazione ed aspirazione. Presenza di:

- ✓ ventilazione artificiale locali della saldatura
- ✓ aspirazione localizzata nelle postazioni della saldatura
- ✓ aspirazioni dei tipo carrellato alle zona di saldatura

ed inoltre

- ✓ utilizzo o meno di DPI delle vie respiratorie



Scheda anagrafica e di descrizione generale contenuti

Sezione F

Si chiede se il documento delle buone prassi distribuito ed inviato con la scheda anagrafica e con quella di autovalutazione sia stato utile.



Scheda anagrafica e di descrizione generale contenuti

Sezione G

In particolare si chiede se il documento delle buone prassi sia stato utile o meno per migliorare:

- ☐ Formazione
- ☐ Informazione
- ☐ Sistemi di ventilazione
- ☐ Sistemi di aspirazione
- ☐ DPI



Scheda anagrafica e di descrizione generale contenuti

La scheda si chiude con l'invito alla restituzione della scheda al Servizio PreSAL anche in caso di assenza di lavorazioni di saldatura.

E' previsto un campo note per eventuali considerazioni aggiuntive dall'azienda.

Si chiedono i dati ed i recapiti del compilatore



Scheda di autovalutazione aziendale contenuti

Sezione 1 - 2 - 3

Sono sovrapponibili alle Sezioni A – B – C della scheda dei dati generali (contiene solo qualche dettaglio in più).

Sezione 4.1

In presenza di impianto aeraulico viene chiesto di indicare il n° ricambi/h garantito dal sistema.

N.B. La scheda di autovalutazione non deve essere inviata al Servizio PreSAL ma utilizzata all'interno dell'azienda e tenuta a disposizione dell'organo di vigilanza (anche in caso di assenza attività di saldatura fino alla sezione 3)



Scheda di autovalutazione aziendale contenuti

Sezione 4.2

Contiene alcuni dettagli dei sistemi di aspirazione rispetto ad un numero di postazioni di saldatura da indicare:

- ✓ unità filtranti mobili e relativa portata
- ✓ cappa aspirante fissa (con bracci fissi o articolati) e relativa portata
- ✓ banchi aspiranti e relativa portata
- ✓ Torcia di saldatura aspirata e relativa portata
- ✓ altri sistemi(e relativa portata)



Scheda di autovalutazione aziendale

Sezione 4.2 - continua contenuti

Relativamente alle manutenzioni degli impianti di aspirazione:

- ✓ È interna o esterna
- ✓ Esiste un registro delle manutenzioni
- ✓ L'aria aspirata viene espulsa dagli ambienti di lavoro o ricircolata
- ✓ La sezione di filtrazione polveri è dotata di dispositivo di pulizia automatica



Scheda di autovalutazione aziendale contenuti

Sezione 5

E' relativa al tipo di DPI adottato per la protezione delle vie aeree dei lavoratori dai fumi di saldatura.

- ✓ Maschera riutilizzabile filtrante – facciale o semimaschera e classe di protezione per le polveri – P1 – P2 – P3 (e n° lavoratori forniti)
- ✓ Casco elettro-ventilato (e n° di lavoratori forniti)
- ✓ Casco alimentato ad aria compressa (aria sanitaria?! e n° lavoratori forniti)



Scheda di autovalutazione aziendale

Sezione 6 contenuti

E' relativa alla formazione dei lavoratori che svolgono attività di saldatura. I quesiti si riferiscono a contenuti di formazione che comprendano

- ✓ pericolosità e danni derivanti dall'esposizione a sostanze cancerogene presenti nelle polveri e nei fumi di saldatura
- ✓ applicazione delle misure di prevenzione e protezione collettive messe in atto
- ✓ utilizzo dei DPI- vie respiratorie
- ✓ utilizzo impianti di aspirazione localizzata
- ✓ utilizzo DPI di protezione occhi e cute da ROA



Scheda di autovalutazione aziendale Sezione 7

contenuti

E' relativa alla valutazione dei rischi da esposizione e si riferisce a:

- valutazione del rischio di esposizione ad agenti chimici pericolosi cancerogeni (da saldatura) anche sulla base di risultati di misure di esposizione (monitoraggi)
- in caso positivo le misure sono state eseguite negli ultimi tre anni (vedi Capo II Titolo IX)
- Tali misure si riferiscono a:

- ☐ Polveri (inalabili, respirabili)
- ☐ Cromo (totale o VI), Nichel, Cadmio
- ☐ altri metalli (Fe, Mn, Al)
- ☐ Gas ($O_3 - NO_x - CO$)
- ☐ altro (.....)



Scheda di autovalutazione aziendale contenuti

Sezione 8

E' relativa alla sorveglianza sanitaria.

- A quali accertamenti sanitari sono sottoposti i lavoratori/saldatori?
- Si tratta di sorveglianza preventiva e periodica specifica per il rischio di esposizione a fumi di saldatura?
- Se viene effettuato un monitoraggio biologico a quale agente si riferisce?
- È stato istituito il registro degli esposti ad agenti cancerogeni?



Scheda di autovalutazione aziendale contenuti

Sezione 8

E' la sezione delle considerazioni finali e sull'eventuale utilizzo della scheda di valutazione per migliorare la gestione dei rischi da esposizione a fumi e gas di saldatura.

E' possibile in tale sezione descrivere i miglioramenti ottenuti.